

Publisert: 1988-10-01

Språk: Norsk

**Koniske pinner  
Uherdede  
(ISO 2339:1986)**

*Taper pins  
Unhardened  
(ISO 2339:1986)*

1988-10-01 ble internasjonal standard ISO 2339:1986 fastsatt som Norsk Standard NS-ISO 2339:1986. Engelsk versjon ble utgitt 1988-10-01.

Tospråklig versjon på norsk og engelsk ble utgitt 1988-10-01.

ICS: 21.060.50

---

**Opphavsrettsbeskyttet dokument**

Med mindre annet er angitt, kan ingen del av dette dokumentet reproduseres eller brukes i noen form eller på noen måte uten at skriftlig tillatelse er innhentet på forhånd. Dette inkluderer kopiering og elektronisk bruk, som publisering på internett eller et intranett. Enhver gjengivelse som strider mot dette, kan føre til beslagleggelse, erstatningsansvar og/eller rettslig forfølgelse. Forespørsel om gjengivelse rettes til Standard Online AS.

*Erstatter NS 5100, 1. utgave 1969.*

*Supersedes NS 5100, 1st edition 1969.*

## Koniske pinner Uherdede

Standarden stemmer overens med internasjonal standard ISO 2339-1986.

Hvis ikke annet er avtalt, er den norske teksten bindende.

### 1 Formål og bruksområde

Denne standarden spesifiserer kjennetegnene til uherdede koniske pinner, med metriske dimensjoner og nominelle diametere,  $d$ , fra 0,6 til 50 mm.

### 2 Referanser

ISO 2081, Metallic coatings – Electroplated coatings of zinc on iron or steel.

NS-ISO 3269 Mekaniske festeelementer. Tekniske leveringsbetingelser. Mottakskontroll

ISO 4520, Chromate conversion coatings on electroplated zinc and cadmium coatings.

## Taper pins, unhardened

This standard is in accordance with International Standard ISO 2339-1986.

Unless otherwise agreed the Norwegian text is binding.

### 1 Scope and field of application

This International Standard specifies the characteristics of unhardened taper pins, with metric dimensions and nominal diameters,  $d$ , from 0,6 to 50 mm inclusive.

### 2 References

ISO 2081, Metallic coatings – Electroplated coatings of zinc on iron or steel.

ISO 3269, Fasteners – Acceptance inspection.

ISO 4520, Chromate conversion coatings on electroplated zinc and cadmium coatings.

**3 Dimensjoner**

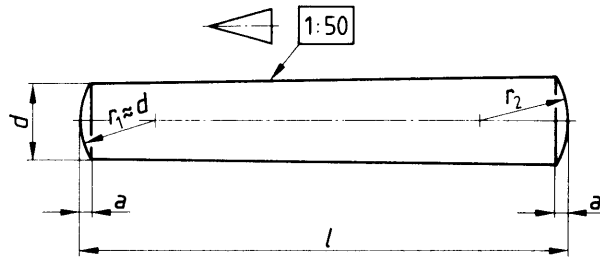
Type A (slipte pinner): Overflatebeskaffenhet  $R_a = 0,8 \mu\text{m}$

Type B (dreide pinner): Overflatebeskaffenhet  $R_a = 3,2 \mu\text{m}$

**3 Dimensions**

Type A (ground pins): Surface finish  $R_a = 0,8 \mu\text{m}$

Type B (turned pins): Surface finish  $R_a = 3,2 \mu\text{m}$



$$r_2 \approx \frac{a}{2} + d + \frac{(0,02l)^2}{8a}$$

Dimensjoner i millimeter  
Dimensions in millimetres

d		h10 <sup>1)</sup>	0,6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50	
a		≈	0,08	0,1	0,12	0,16	0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,63	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	3	4	5	6,3	
nom.	ρ <sup>2)</sup>																						
	min.	maks.																					
2	1,75	2,25																					
3	2,75	3,25																					
4	3,75	4,25																					
5	4,75	5,25																					
6	5,75	6,25																					
8	7,75	8,25																					
10	9,75	10,25																					
12	11,5	12,5																					
14	13,5	14,5																					
16	15,5	16,5																					
18	17,5	18,5																					
20	19,5	20,5																					
22	21,5	22,5																					
24	23,5	24,5																					
26	25,5	26,5																					
28	27,5	28,5																					
30	29,5	30,5																					
32	31,5	32,5																					
35	34,5	35,5																					
40	39,5	40,5																					
45	44,5	45,5																					
50	49,5	50,5																					
55	54,25	55,75																					
60	59,25	60,75																					
65	64,25	65,75																					
70	69,25	70,75																					
75	74,25	75,75																					
80	79,25	80,75																					
85	84,25	85,75																					
90	89,25	90,75																					
95	94,25	95,75																					
100	99,25	100,75																					
120	119,25	120,75																					
140	139,25	140,75																					
160	159,25	160,75																					
180	179,25	180,75																					
200	199,25	200,75																					

Vanlig lagerførte lengder  
Range of commercial lengths

<sup>1)</sup> Andre toleranser, f.eks. a11, c11 og f8, som avtalt mellom kjøper og selger.  
<sup>2)</sup> For nominelle lengder over 200 mm, sprang på 20 mm.

<sup>1)</sup> Other tolerances, for example, a11, c11, f8 as agreed between customer and supplier.  
<sup>2)</sup> For nominal lengths above 200 mm, steps of 20 mm.

**4 Spesifikasjoner og henvisninger****4 Specifications and reference  
International Standards**

Materiale Material	St = Automatstål, hardhet 125 til 245 HV. Andre materialer som avtalt mellom kjøper og selger. St = Free-cutting steel, hardness 125 to 245 HV. Other materials as agreed between customer and supplier.
Overflatebeskaffenhet Surface finish	Glatt, dvs. pinnene skal leveres med naturlig overflatebeskaffenhet og være behandlet med en rusthindrende olje, hvis ikke annet er avtalt mellom kjøper og selger. Plain, i.e. pins to be supplied in natural finish, treated with a rust-preventative lubricant, unless otherwise specified by agreement between customer and supplier.
	Foretrukne beleggingsmetoder er sverting, fosfatbelegging eller elforsinking med kromateringssjikt (se ISO 2081 og ISO 4520). Andre belegg som avtalt mellom kjøper og selger. Alle toleranser gjelder før påføring av belegg. Preferred coatings are black oxide, phosphate coating or zinc plating with chromate conversion coating (see ISO 2081 and ISO 4520). Other coatings as agreed between customer and supplier. All tolerances shall apply prior to the application of a plating or coating.
Utførelse Workmanship	Delene skal ha jevn kvalitet og ikke ha uregelmessigheter eller skadelige feil. Det skal ikke være grader på noen del av pinnen. Parts shall be uniform in quality and free of irregularities or detrimental defects. No burrs shall appear on any part of the pin.
Konus Taper	Konisiteten skal undersøkes ved bruk av egnet optisk utstyr. The taper shall be inspected by use of an adequate optical comparator.
Mottakskontroll Acceptability	Mottakskontrollprosedyren er beskrevet i NS-ISO 3269. The acceptance procedure is covered in ISO 3269.

**5 Betegnelse**

Eksempel på betegnelse for en uherdet konisk stålpinne, type A, med nominell diameter  $d = 6$  mm og nominell lengde  $l = 30$  mm:

Konisk pinne NS-ISO 2339 – A – 6 x 30 – St

**5 Designation**

Example for the designation of an unhardened steel taper pin, type A, with nominal diameter  $d = 6$  mm and nominal length  $l = 30$  mm:

Taper pin ISO 2339 – A – 6 x 30 – St